

Anfrage-/Bestellformular für NFZ-Gelenkwellen

☐ Anfrage

☐ Bestellung

Bitte füllen Sie dieses Formular vollständig aus, damit wir Ihr gewünschtes Produkt sorgfältig auslegen können und Sie Ihre Lieferung schnellstens erhalten.

Stempel/Firma

Fahrzeughersteller: _____

Fahrzeugtyp: _____

Fahrgestellnummer: _____

OE-Teilenummer: _____

Name des Bearbeiters: _____

Stückzahl: _____

Liefertermin (eintreffend beim Kunden): _____

Tag

Uhrzeit

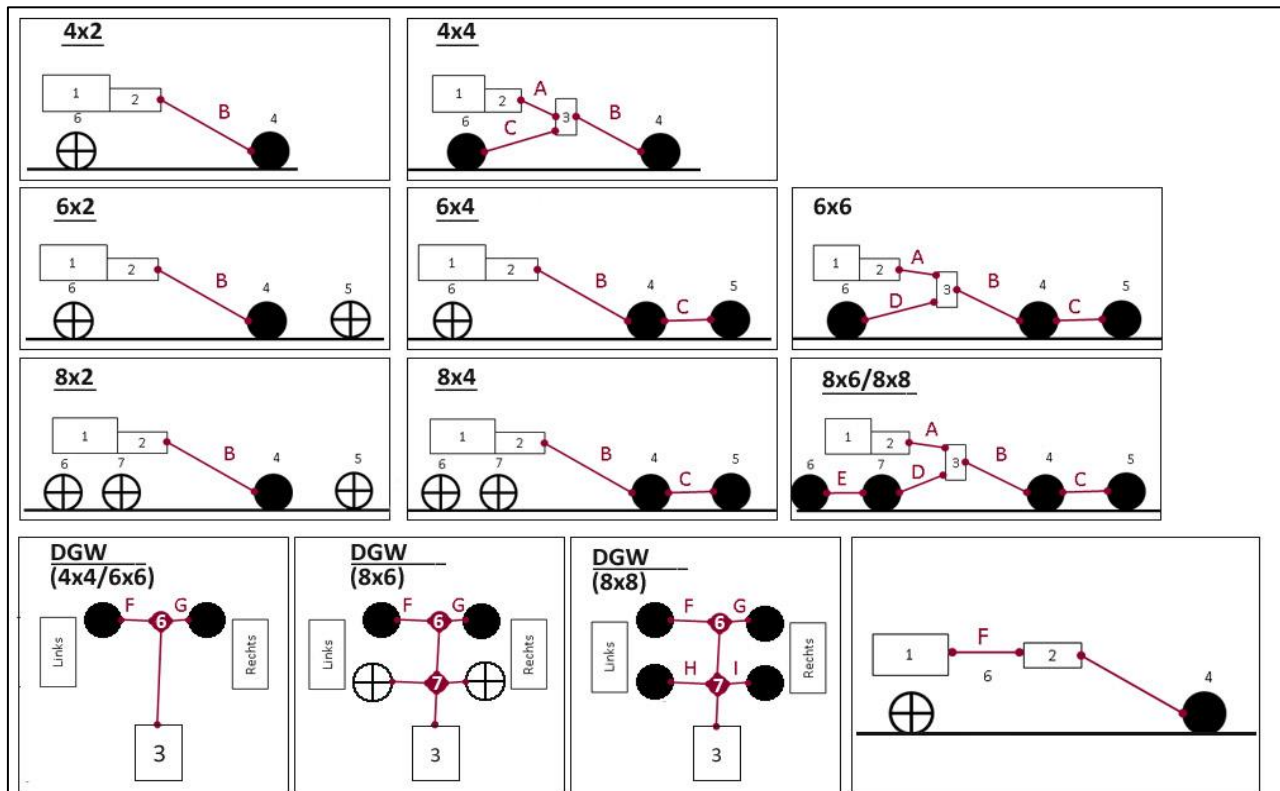
Einbausituation (bitte unbedingt angeben):

Erläuterung:

1=Motor | 2= Getriebe | 3= Verteilergetriebe

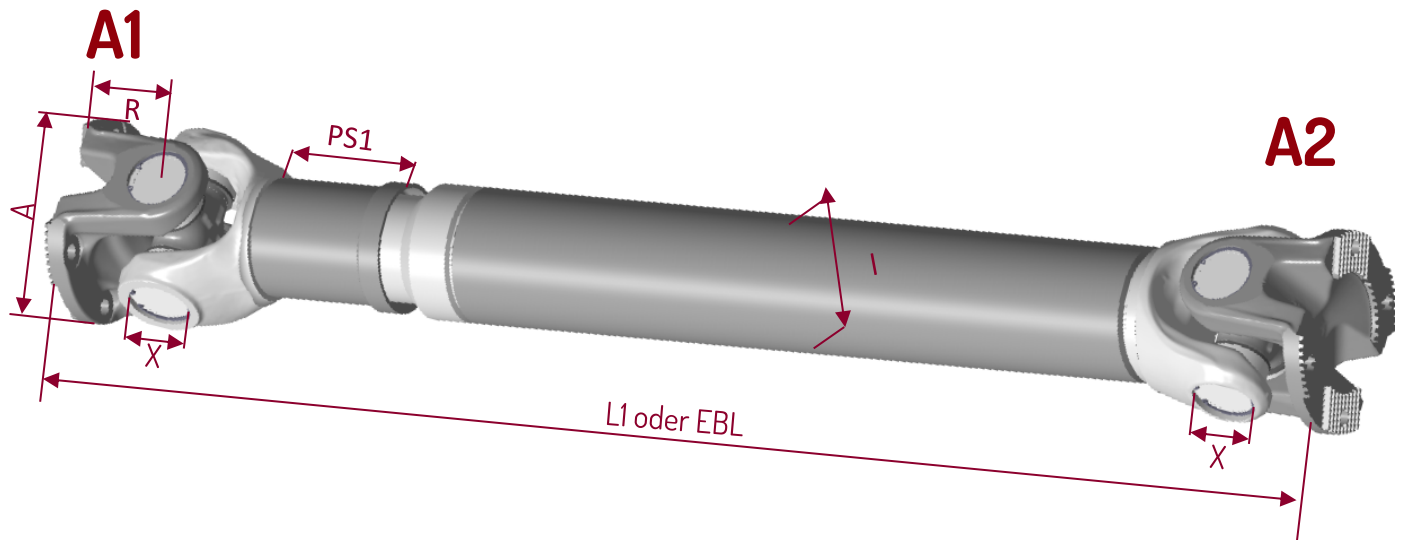
4= Hinterachse | 5= Hinterachse_2

6= Vorderachse | 7= Vorderachse_2 | DGW= Doppelgelenkwelle



Leistung, die bewegt

Technische Identifizierung Gelenkwelle



L1 (zusammengeschobene Länge):

oder EBL (Betriebslänge):

I (Rohrdurchmesser):

PS1 (Länge Profilschutz):

_____ mm

_____ mm

_____ mm

_____ mm

A (Flanschdurchmesser) A1 / A2:

R (Flanschhöhe) A1 / A2:

X (Lagerbuchsendurchmesser) A1 / A2:

E (Bohrung) A1 / A2:

Anzahl der Bohrungen A1 / A2:

A1

_____ mm

_____ mm

_____ mm

_____ mm

_____ Stück

A2

_____ mm

_____ mm

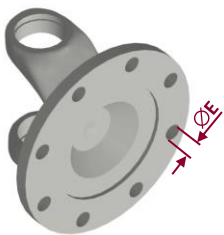
_____ mm

_____ mm

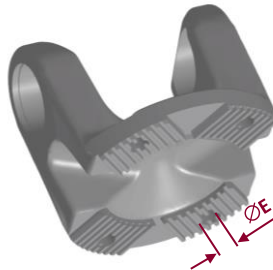
_____ Stück

Anschlussart

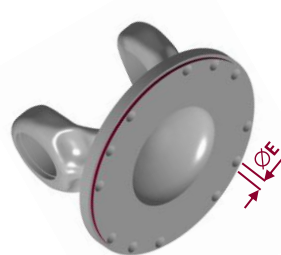
☐ DIN-Anschluss



☐ Kreuzverzahnter Anschluss

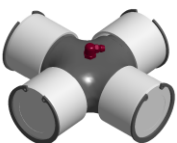


☐ SAE-Anschluss

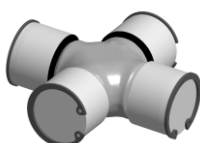


Schmierungsart

☐ Zentralschmierung

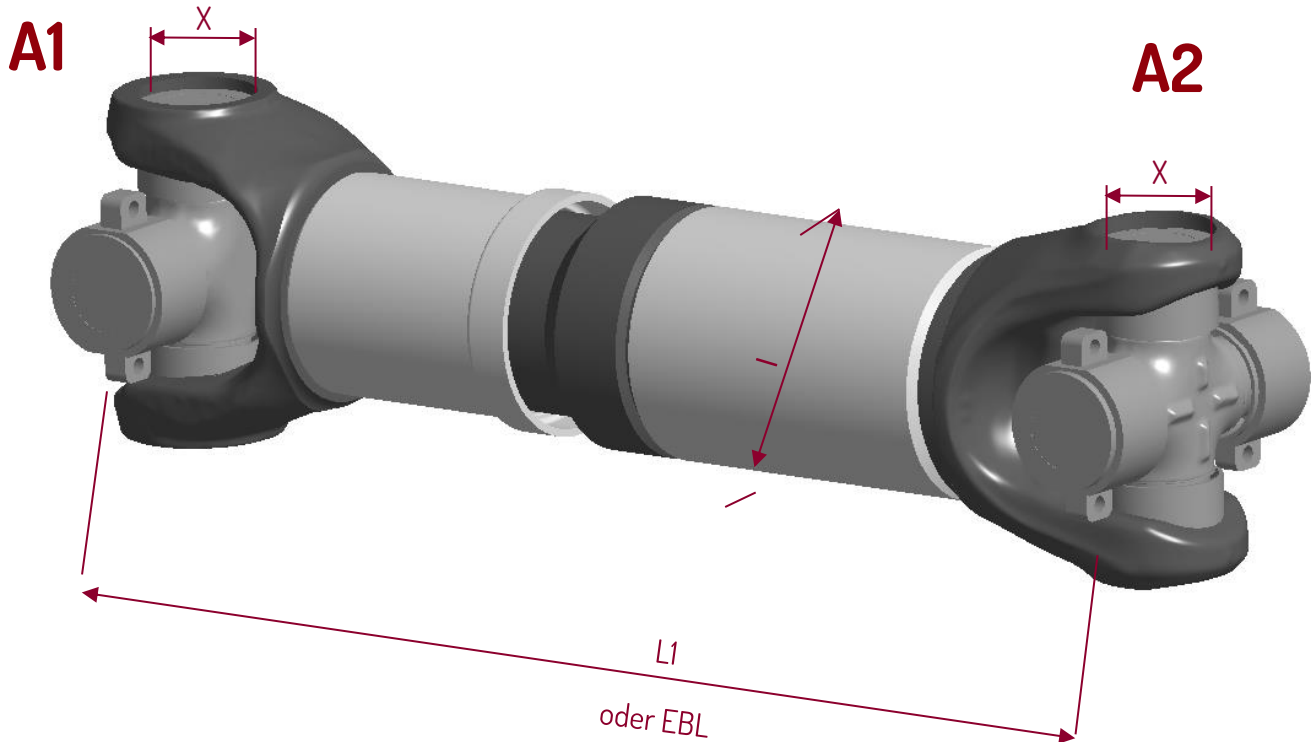


☐ Wartungsfrei



Technische Identifizierung

Gelenkwelle pf. Scania

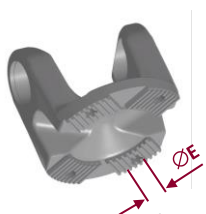


L1 (zusammengeschobene Länge):
oder EBL (Betriebslänge):
I (Rohrdurchmesser):
X (Lagerbuchsendurchmesser):

_____ mm
 _____ mm
 _____ mm
 _____ mm

Anschlussart

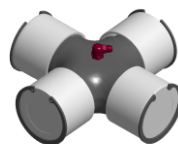
☐ Kreuzverzahnter Anschluss



Wenn Anschlussart = Kreuzverzahnt
E (Bohrung) A1 / A2:
Anzahl der Bohrungen A1 / A2:

Schmierungsart

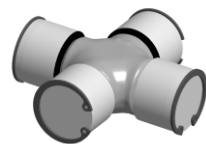
☐ Zentralschmierung



A1

_____ mm
 _____ Stück

☐ Wartungsfrei

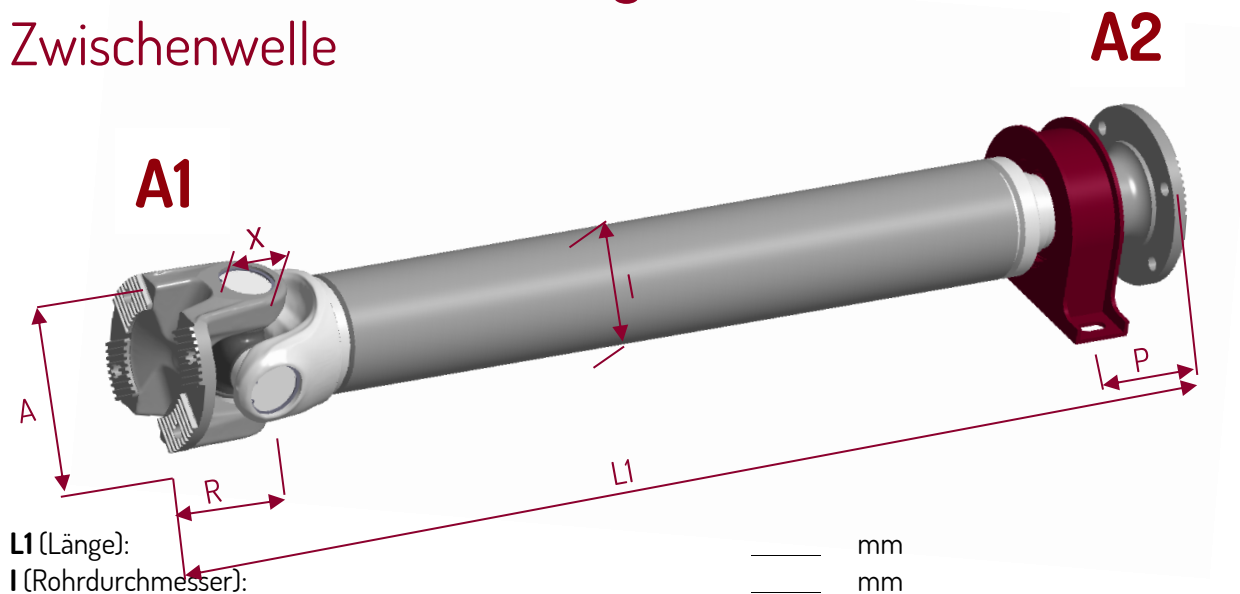


A2

_____ mm
 _____ Stück

Technische Identifizierung

Zwischenwelle



L1 (Länge):

I (Rohrdurchmesser):

_____ mm
_____ mm

A (Flanschdurchmesser) A1 / A2:

R (Flanschhöhe) A1 :

P (Länge Zwischenwelleneinheit) A2 :

X (Lagerbuchsendurchmesser) A1 :

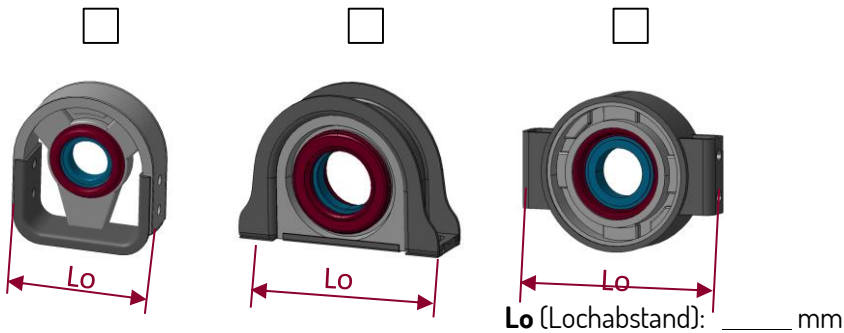
E (Bohrung) A1 / A2:

Anzahl der Bohrungen A1 / A2:

A1	A2
_____ mm	_____ mm
_____ mm	_____ mm
_____ mm	_____ mm
_____ mm	_____ mm
_____ Stück	_____ Stück

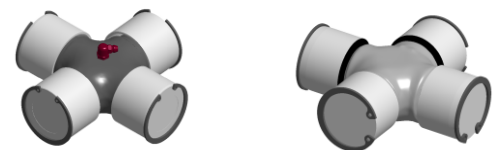
Zwischenwellenlagerausführung

Schmierungsart



Lo (Lochabstand): _____ mm

☐ Zentralschmierung ☐ Wartungsfrei

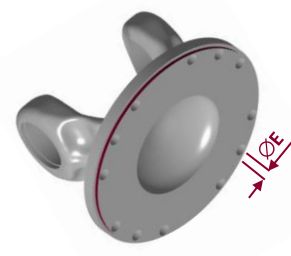
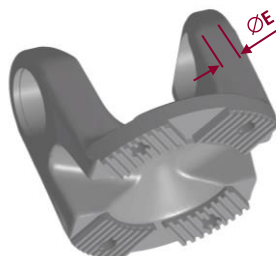
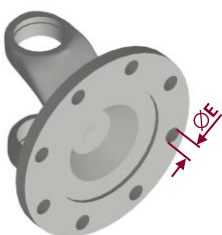


Anschlussart

☐ DIN-Anschluss

☐ Kreuzverzahnter Anschluss

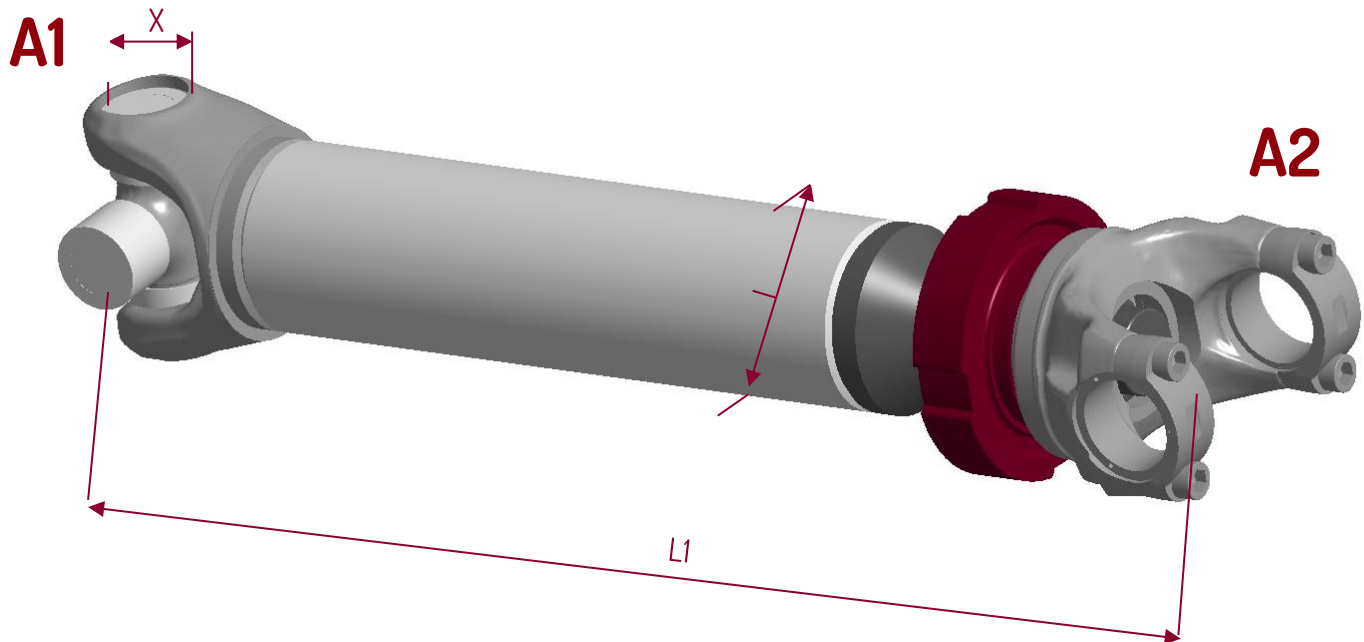
☐ SAE-Anschluss



Leistung, die bewegt

Technische Identifizierung

Zwischenwelle pf. Scania



L1 (Länge):

_____ mm

I (Rohrdurchmesser):

_____ mm

X (Lagerbuchsendurchmesser) A1:

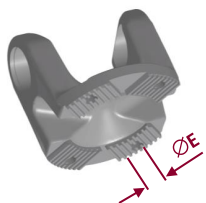
A1

_____ mm

Anschlussart



Kreuzverzahnter Anschluss



Wenn Anschlussart = Kreuzverzahnt

E (Bohrung) A1:

Anzahl der Bohrungen A1:

A1

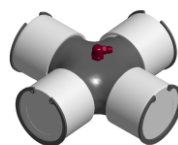
_____ mm

_____ Stück

Schmierungsart



Zentralschmierung

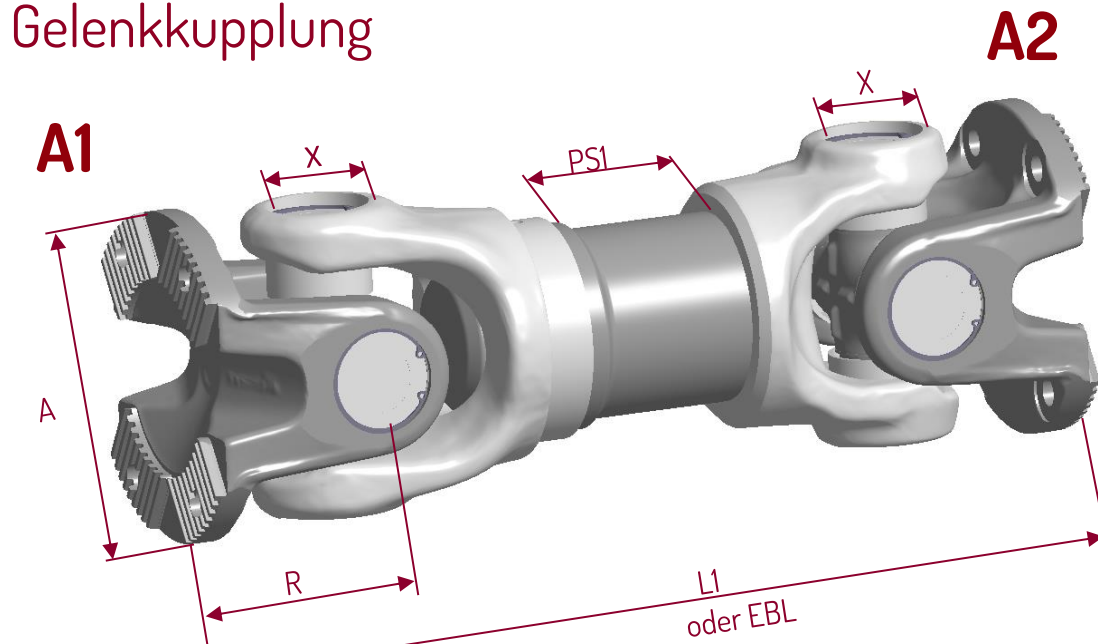


Wartungsfrei



Technische Identifizierung

Gelenkkupplung



L1 (zusammengeschobene Länge):
oder EBL (Betriebslänge):
PS1 (Länge Profilschutz):

_____ mm
 _____ mm
 _____ mm

A (Flanshdurchmesser) A1 / A2:
R (Flanschhöhe) A1 / A2:
X (Lagerbuchsendurchmesser) A1 / A2:
E (Bohrung) A1 / A2:
Anzahl der Bohrungen A1 / A2:

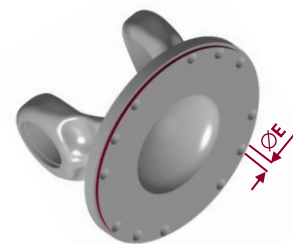
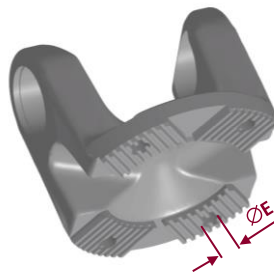
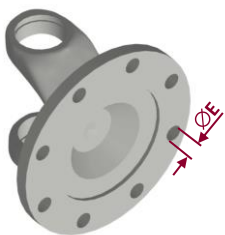
A1	A2
_____ mm	_____ mm
_____ mm	_____ mm
_____ mm	_____ mm
_____ mm	_____ mm
_____ Stück	_____ Stück

Anschlussart

☐ DIN-Anschluss

☐ Kreuzverzahnter Anschluss

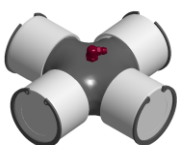
☐ SAE-Anschluss



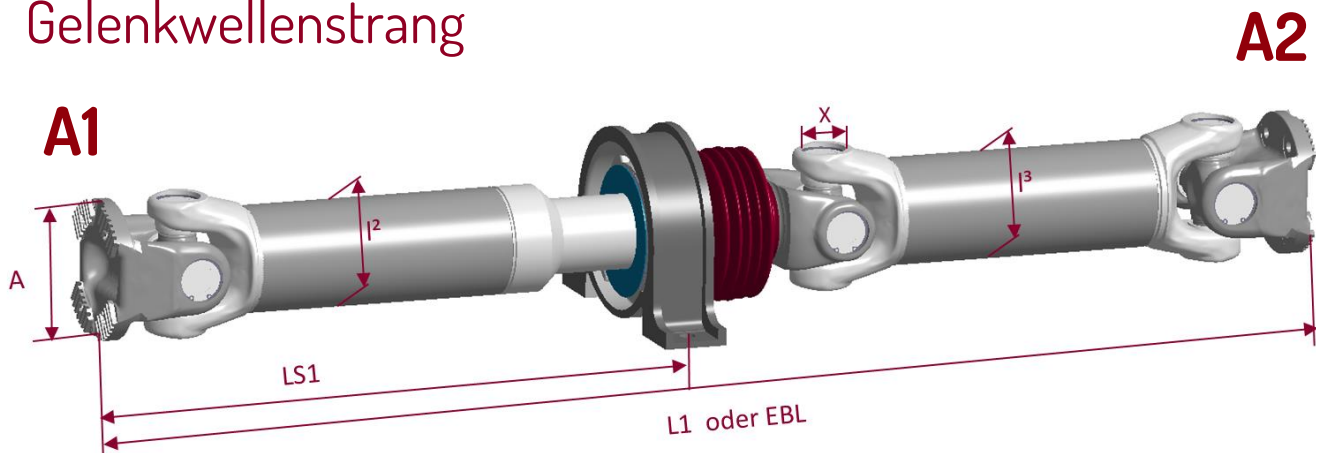
Schmierungsart

☐ Zentralschmierung

☐ Wartungsfrei



Technische Identifizierung Gelenkwellenstrang



L1 (zusammengeschobene Länge):

oder EBL (Betriebslänge):

LS1 (Länge):

I (Rohrdurchmesser):

_____ mm
 _____ mm
 _____ mm
 I² _____ mm I³ _____ mm

A (Flanschdurchmesser) A1 / A2:

X (Lagerbuchsendurchmesser) A1 / A2:

E (Bohrung) A1 / A2:

Anzahl der Bohrungen A1 / A2:

A1	A2
_____ mm	_____ mm
_____ mm	_____ mm
_____ mm	_____ mm
_____ Stück	_____ Stück

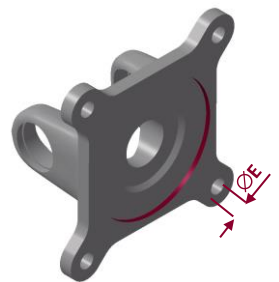
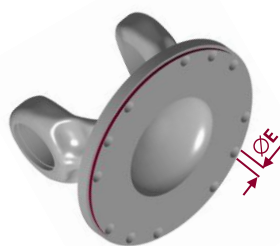
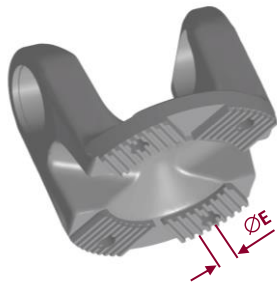
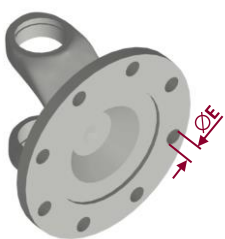
Anschlussart

☐ DIN-Anschluss

☐ Kreuzverzahnter Anschluss

☐ SAE-Anschluss

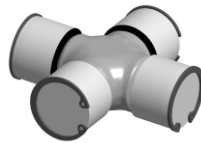
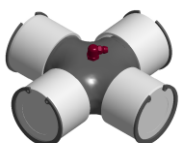
☐ NCV3-Anschluss



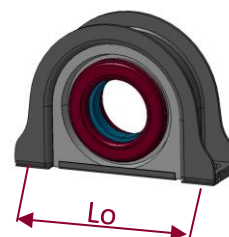
Schmierungsart

☐ Zentralschmierung

☐ Wartungsfrei

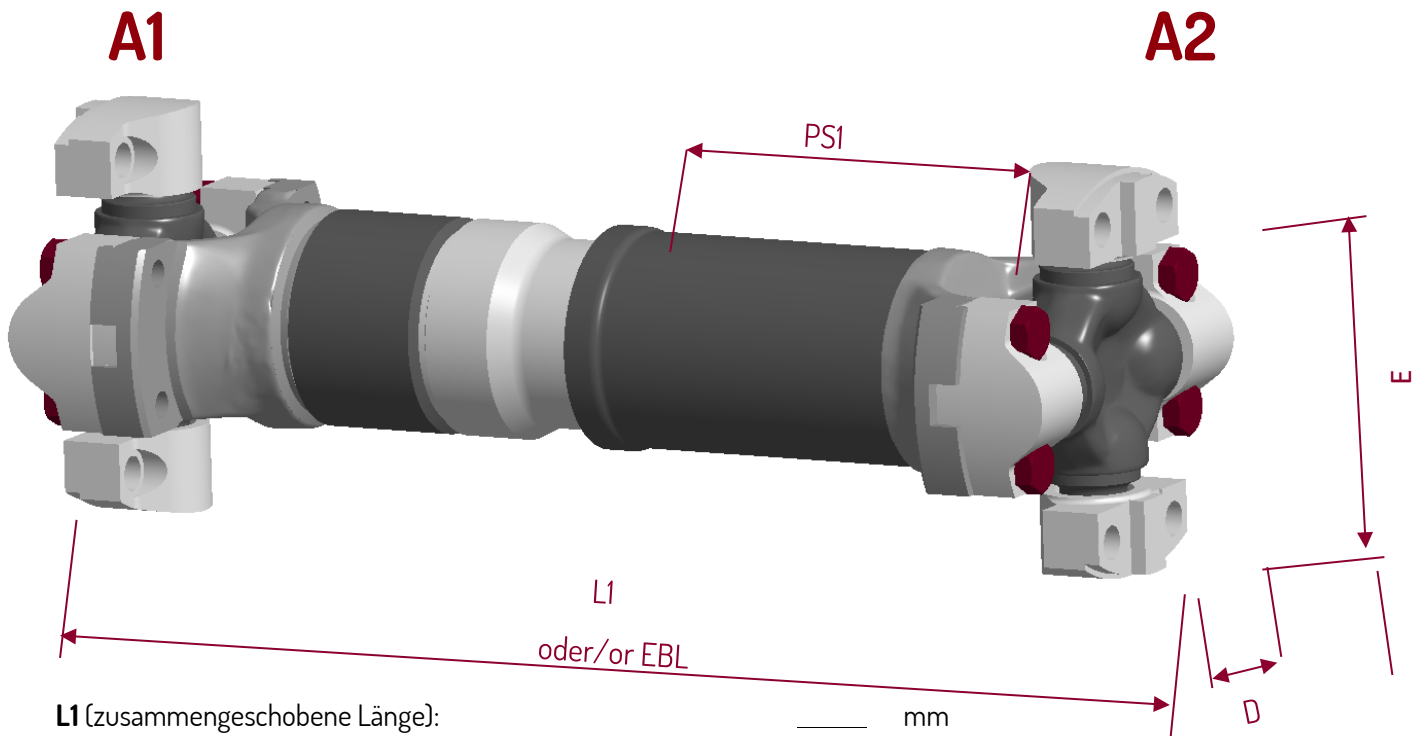


Lochabstand (Lo): _____ mm



Leistung, die bewegt

Technische Identifizierung Gelenkwelle Mechanics



L1 (zusammengeschobene Länge):
oder EBL (Betriebslänge):
PS1 (Länge Profilschutz):

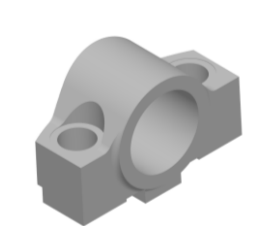
_____ mm
 _____ mm
 _____ mm

D (Lochabstand) A1 / A2
E (Lochabstand) A1 / A2

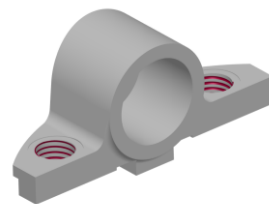
A1	A2
_____ mm	_____ mm
_____ mm	_____ mm

Befestigungsart

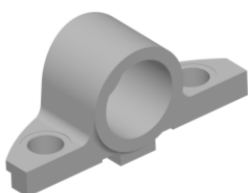
☐ HWD-Blocklager ohne Gewinde



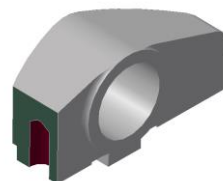
☐ LWT-Flügelager mit Gewinde



☐ LWD-Flügelager ohne Gewinde

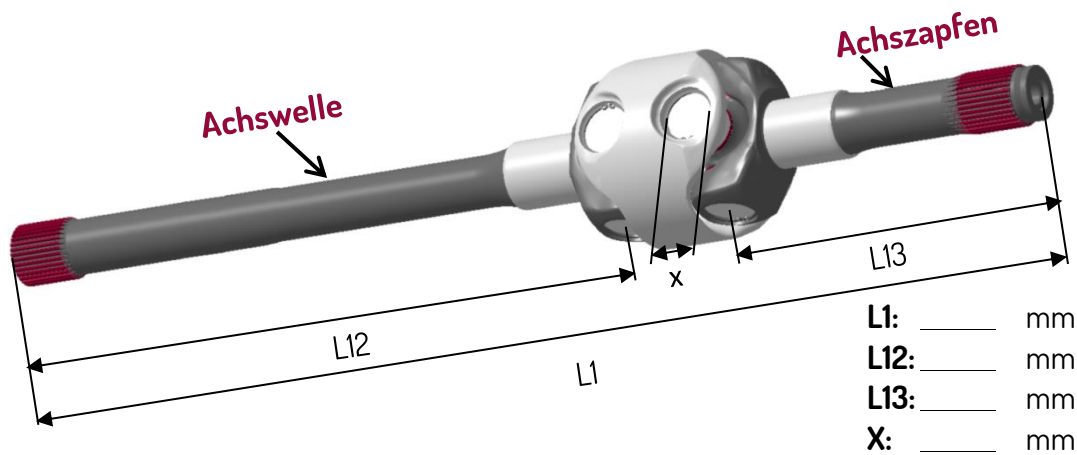


☐ DWT-Deltalager mit Gewinde

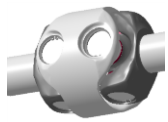


Leistung, die bewegt

Technische Identifizierung / Doppelgelenkwelle



Anlaufscheiben-Ausführung



ohne Anlaufscheiben



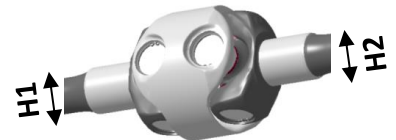
2 x Anlaufscheiben



1 x Anlaufscheibe



1 x Anlaufscheibe
1 x Kassettendichtung



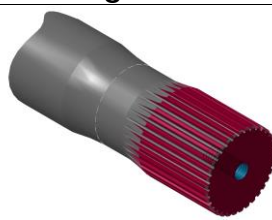
H1 = _____ mm

H2 = _____ mm

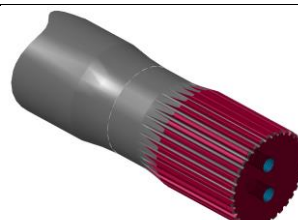
Befestigung der Achszapfenausführung



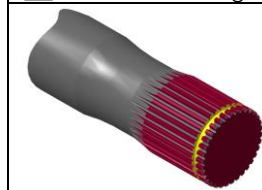
mit Halbmondtringen



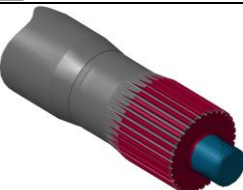
mit 1x Gewindebohrung



mit 2x Gewindebohrung



mit Sicherungsring

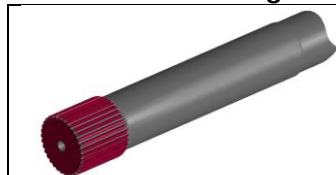


mit Gewindezapfen

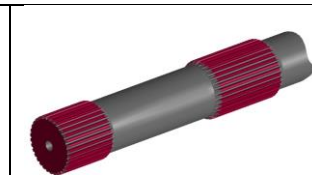


mit Lagerzapfen

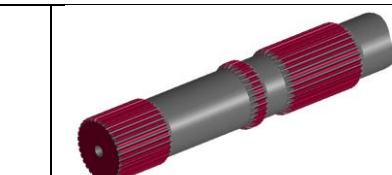
Achswellenausführung



einfache Verzahnung



doppelte Verzahnung



dreifache Verzahnung