

WICHMANN



RAiLBASE SERVICE AUF DEN PUNKT.

NEU

Das effiziente Service-Angebot
rund um die Gelenkwelle im
Schienenfahrzeug

Leistung, die bewegt

Erste Wahl.

Das Familienunternehmen **WiCHMANN** hat sich bedingungsloser Kundenorientierung verschrieben. Ihren Gelenkwellenantrieb zu garantieren, ist die Aufgabe, der wir uns seit über 40 Jahren widmen. Wir sind sowohl in der Erstausrüstung als auch im Aftermarkt tätig. Mit RAILBASE bieten wir eine starke und unkomplizierte Lösung für Ihre Bedürfnisse im Schienenfahrzeugsegment. Als Inhaber der DIN EN 15085-2 CL1 und der DIN 27201-6 sind wir als einer der wenigen Gelenkwellenhersteller befugt, Gelenkwellen für Schienenfahrzeuge zu schweißen und instandzusetzen.

Werden Sie unser RAILBASE Partner und profitieren Sie von unserem Serviceangebot, welches Ihnen ein Höchstmaß an Sicherheit im Einsatz mit der Gelenkwelle bietet.



Unser Service auf einen Blick.

sicher.

Fertigung Ihrer Gelenkwellen nach Vorgaben des Eisenbahn-Bundesamtes (EBA) sowie gemäß der Eisenbahn Bau- und Betriebsverordnung (EBO)

Zertifizierung nach DIN EN 15085-2 CL1, die zwingend notwendig ist, um Neuanfertigungen von Gelenkwellen schweißen zu dürfen

Zertifizierung nach DIN 27201-6, und damit qualifiziert, Gelenkwellen für Schienenfahrzeuge instandzusetzen

Dokumentationsanforderungen der oben genannten Normen werden zu 100% eingehalten

Lieferant von namhaften europäischen Privat- und Staatsbahnen

planbar.

Bevorratung diverser Komponenten Ihrer gängigsten Gelenkwellentypen

Schnelle Lieferung von Neuanfertigungen oder Teilinstandsetzungen

Vertraglich zugesicherte Durchlaufzeit

Spezieller Gelenkwellen-Austauschservice: Ihre kundeneigenen Gelenkwellen, welche zuvor instandgesetzt worden sind, werden für Sie bevorratet und stehen bei Bedarf von einem auf den anderen Tag zur Verfügung

transparent.

Individuelle, auf Ihre Gelenkwelle abgestimmte Preisliste, die verschiedene Reparaturstufen beinhaltet, so dass Sie auf einen Blick erkennen können, was die Instandsetzung minimal und maximal kostet

Optimale Grundlage für Ihre Angebotsgestaltung an Ihren Kunden, kein Nachtragsangebot notwendig

Dokumentation aller Arbeitsschritte der Gelenkwellen-Instandsetzung auf unserem WiCHMANN-Prüfzertifikat

Markierung der Gelenkwelle nach Ihren Vorgaben und somit genaue Zuordnung der Artikel in Ihrem Hause

Schulungen von Betriebs- und Wartungspersonal bei Ihnen vor Ort oder in den modernen Schulungsräumen von WiCHMANN

| Zertifikate | Kurzbeschreibung |
|---|---|
| ISO 9001:2015 | Qualitätsmanagementnorm |
| ISO 14001:2015 | Umweltmanagementnorm |
| DIN EN 15085-2 CL1 | Schweißtechnische Neuanfertigung von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen |
| DIN 27201-6 | Schweißtechnische Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen |
| DIN EN ISO 3834-2 | Qualitätsanforderungen an schweißtechnische Fertigungsbetriebe |
| Prüfverfahren & Zeugnisse | Kurzbeschreibung |
| Spektralanalyse | Sichere Ermittlung der chemischen Zusammensetzung unbekannter Werkstoffe |
| Makroschliffe | Zerstörende Prüfung von Schweißnähten auf Bindefehler, Wurzelfehler und Poren |
| Härtemessung | Messen der Oberflächenhärte, Rückschlüsse auf Vergütungszustand unbekannter Werkstoffe |
| Maßprüfung | Sicherstellen der Einhaltung geometrischer Abmessungen |
| Lackschichtdickenmessung | Sicherstellen eines geeigneten Korrosionsschutzes durch Prüfung ausreichender Lackschichtdicken |
| Ultraschallprüfung (UT) | Sicherstellen der Schweißnahtgüte nach DIN ISO 5817 in Bezug auf flächige Fehler |
| Gitterschnittprüfung | Prüfen und sicherstellen ausreichender Lackhaftung nach DIN EN ISO 2409 |
| Durchstrahlungsprüfung der Schweißnähte (RT) | Sicherstellen der Schweißnahtgüte nach DIN ISO 5817 in Bezug auf voluminöse Fehler |
| Visuelle Prüfung der Schweißnähte (VT) | Sicherstellen der Schweißnahtgüte nach DIN ISO 5817 in Bezug auf äußere Fehler |
| Farbeindringprüfung (PT) | Überprüfung auf zur Oberfläche hin offene Fehler, z.B. Risse und Poren |
| Magnetpulverprüfung (MT) | Überprüfung auf oberflächennahe Fehler, z.B. Risse und Bindefehler |
| 2.1. DIN EN 10204-2.1 | Werksbescheinigung |
| 2.2. DIN EN 10204-2.2 | Werkszeugnis inkl. Ergebnisse nichtspezifischer Prüfung |
| 3.1. DIN EN 10204-3.1 | Abnahmeprüfzeugnis inkl. Ergebnisse spezifischer Prüfung |
| 3D-Modelle | Räumliche Bauteildarstellung |
| FEM | Bauteilspannungsanalyse mittels Finite-Elemente-Methode |
| Mitgliedschaften | Kurzbeschreibung |
| DVS | Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V. |
| GVA | Gesamtverband Autoteile-Handel e.V. |
| VDMA | Verband Deutscher Maschinen- und Anlagenbau e.V. |
| Dienstleistungen | |
| Auswertung aller betriebs- und auslegungsrelevanter Daten (Leistung, Drehzahl, Drehmoment, etc.) zur Neukalkulation des notwendigen Gelenkwellenantriebs für Ihre individuellen Schienenfahrzeuganwendungen | |
| Durchführung von Schulungen bei Ihnen vor Ort oder bei WiCHMANN | |