

# WICHMANN



## RAiLBASE SERVICE AUF DEN PUNKT.

NEU

Das effiziente Service-Angebot  
rund um die Gelenkrolle im  
Schienenfahrzeug

Leistung, die bewegt

Eine starke Partnerschaft



## Erste Wahl.

Das Familienunternehmen **WiCHMANN** hat sich bedingungsloser Kundenorientierung verschrieben. Ihren Gelenkwellenantrieb zu garantieren, ist die Aufgabe, der wir uns seit über 40 Jahren widmen. Wir sind sowohl in der Erstausstattung als auch im Aftermarket tätig. Mit RAiLBASE bieten wir eine starke und unkomplizierte Lösung für Ihre Bedürfnisse im Schienenfahrzeugsegment. Als Inhaber der DIN EN 15085-2 CL1 und der DIN 27201-6 sind wir als einer der wenigen Gelenkwellenhersteller befugt, Gelenkwellen für Schienenfahrzeuge zu schweißen und instandzusetzen.

**Werden Sie unser RAiLBASE Partner und profitieren Sie von unserem Serviceangebot, welches Ihnen ein Höchstmaß an Sicherheit im Einsatz mit der Gelenkwelle bietet.**





## Unser Angebot an Sie

### Unser Service auf einen Blick.

#### sicher.

Fertigung Ihrer Gelenkwellen nach Vorgaben des Eisenbahn-Bundesamtes (EBA) sowie gemäß der Eisenbahn Bau- und Betriebsverordnung (EBO)

Zertifizierung nach DIN EN 15085-2 CL1, die zwingend notwendig ist, um Neuanfertigungen von Gelenkwellen schweißen zu dürfen

Zertifizierung nach DIN 27201-6, und damit qualifiziert, Gelenkwellen für Schienenfahrzeuge instandzusetzen

Dokumentationsanforderungen der oben genannten Normen werden zu 100% eingehalten

Lieferant von namhaften europäischen Privat- und Staatsbahnen

#### planbar.

Bevorratung diverser Komponenten Ihrer gängigsten Gelenkwellentypen

Schnelle Lieferung von Neuanfertigungen oder Teilversetzungen

Vertraglich zugesicherte Durchlaufzeit

Spezieller Gelenkwellen-Austauschservice: Ihre kundeneigenen Gelenkwellen, welche zuvor instandgesetzt worden sind, werden für Sie bevorratet und stehen bei Bedarf von einem auf den anderen Tag zur Verfügung

#### transparent.

Individuelle, auf Ihre Gelenkwellen abgestimmte Preisliste, die verschiedene Reparaturstufen beinhaltet, so dass Sie auf einen Blick erkennen können, was die Instandsetzung minimal und maximal kostet

Optimale Grundlage für Ihre Angebotsgestaltung an Ihren Kunden, kein Nachtragsangebot notwendig

Dokumentation aller Arbeitsschritte der Gelenkwellen-Instandsetzung auf unserem WiCHMANN-Prüfzertifikat

Markierung der Gelenkwellen nach Ihren Vorgaben und somit genaue Zuordnung der Artikel in Ihrem Hause

Schulungen von Betriebs- und Wartungspersonal bei Ihnen vor Ort oder in den modernen Schulungsräumen von WiCHMANN

# Qualität „Made in Germany“



Zertifikate	Kurzbeschreibung
ISO 9001:2015	Qualitätsmanagementnorm
ISO 14001:2015	Umweltmanagementnorm
DIN EN 15085-2 CL1	Schweißtechnische Neuanfertigung von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
DIN 27201-6	Schweißtechnische Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
DIN EN ISO 3834-2	Qualitätsanforderungen an schweißtechnische Fertigungsbetriebe
Prüfverfahren & Zeugnisse	Kurzbeschreibung
Spektralanalyse	Sichere Ermittlung der chemischen Zusammensetzung unbekannter Werkstoffe
Makroschliffe	Zerstörende Prüfung von Schweißnähten auf Bindefehler, Wurzelfehler und Poren
Härtemessung	Messen der Oberflächenhärte, Rückschlüsse auf Vergütungszustand unbekannter Werkstoffe
Maßprüfung	Sicherstellen der Einhaltung geometrischer Abmessungen
Lackschichtdickenmessung	Sicherstellen eines geeigneten Korrosionsschutzes durch Prüfung ausreichender Lackschichtdicken
Ultraschallprüfung (UT)	Sicherstellen der Schweißnahtgüte nach DIN ISO 5817 in Bezug auf flächige Fehler
Gitterschnittprüfung	Prüfen und sicherstellen ausreichender Lackhaftung nach DIN EN ISO 2409
Durchstrahlungsprüfung der Schweißnähte (RT)	Sicherstellen der Schweißnahtgüte nach DIN ISO 5817 in Bezug auf voluminöse Fehler
Visuelle Prüfung der Schweißnähte (VT)	Sicherstellen der Schweißnahtgüte nach DIN ISO 5817 in Bezug auf äußere Fehler
Farbeindringprüfung (PT)	Überprüfung auf zur Oberfläche hin offene Fehler, z.B. Risse und Poren
Magnetpulverprüfung (MT)	Überprüfung auf oberflächennahe Fehler, z.B. Risse und Bindefehler
2.1. DIN EN 10204-2.1	Werksbescheinigung
2.2. DIN EN 10204-2.2	Werkszeugnis inkl. Ergebnisse nichtspezifischer Prüfung
3.1. DIN EN 10204-3.1	Abnahmeprüfzeugnis inkl. Ergebnisse spezifischer Prüfung
3D-Modelle	Räumliche Bauteildarstellung
FEM	Bauteilspannungsanalyse mittels Finite-Elemente-Methode
Mitgliedschaften	Kurzbeschreibung
DVS	Deutscher Verband für Schweißen und verwandte Verfahren e.V.
GVA	Gesamtverband Autoteile-Handel e.V.
VDMA	Verband Deutscher Maschinen- und Anlagenbau e.V.
Dienstleistungen	
Auswertung aller betriebs- und auslegungsrelevanter Daten (Leistung, Drehzahl, Drehmoment, etc.) zur Neukalkulation des notwendigen Gelenkwellenantriebs für Ihre individuellen Schienenfahrzeuganwendungen	
Durchführung von Schulungen bei Ihnen vor Ort oder bei WiCHMANN	